

หลักสูตร Core Tools Management

การควบคุมกระบวนการด้วยสถิติ

Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA) AIAG & VDA 1st

วันที่จัดอบรม : วันที่ 23 เมษายน 2564

เวลา 09.00-16.00 น. สถานที่ โรงแรมเซนต์เจมส์ สุขุมวิท 26

หลักการและเหตุผล

การวิเคราะห์ข้อผิดพลาดด้านศักยภาพและผลกระทบ (FMEA) เป็นข้อกำหนดหลักในขณะนี้ที่ผู้ผลิตและ ส่งมอบในอุตสาหกรรมยานยนต์ ที่มีการบริหารคุณภาพในองค์กรภายใต้ระบบบริหารคุณภาพ ISO/IATF 16949 ใช้ในการบริหารและวางแผนระบบการผลิตของผู้ส่งมอบ โดยใช้กลวิธีเชิงวิเคราะห์ในขณะการออกแบบผลิตภัณฑ์ DFMEA (องค์กรที่มีหน้าที่ออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์) และ/หรือ ในขณะการออกแบบกระบวนการ PFMEA (ทุกองค์กรที่มีการผลิตและบริการ) โดยผู้เกี่ยวข้อง (คณะทำงานที่ประกอบด้วยตัวแทนจากหลายแผนก) ร่วมกันประชุม ในการนำกลวิธีวิเคราะห์ไปใช้เป็นแนวทางเพื่อประกันแต่เนิ่นๆ ต่อขอบเขตที่อาจเป็นไปได้ว่าข้อผิดพลาดด้านศักยภาพและ กลไก/สาเหตุที่ก่อตัวขึ้นในการสร้างปัญหา จะได้รับการพิจารณาและกำหนดมาตรการดำเนินการ เพื่อให้คุณภาพของชิ้นส่วนที่ได้รับมอบคุณภาพ และมีความปลอดภัยต่อพนักงานประกอบของลูกค้าและผู้ใช้ (ผู้ขับขี่ยานยนต์) และ สอดรับกับความต้องการและความคาดหวังของลูกค้า กำหนดการอบรม

วัตถุประสงค์ เพื่อให้ทราบถึง

- หลักการวิเคราะห์ข้อผิดพลาดด้านศักยภาพและผลกระทบ (FMEA) และนำไปประยุกต์ใช้ในองค์กรได้อย่างถูกต้อง
- ความแตกต่างระหว่าง DFMEA และ PFMEA
- เข้าใจหลักการกำหนด AP (Action priority) แทนการคำนวณผลระดับคะแนนความเสี่ยง (Risk Priority Number)
- เข้าใจถึงบทบาทและหน้าที่ความรับผิดชอบของ คณะทำงาน (Crosse Function Team) การวิเคราะห์ข้อผิดพลาดด้านศักยภาพและผลกระทบ (FMEA) และใครบ้างที่ควรร่วมเป็นคณะทำงาน

เวลาการอบรม

เวลา	รายละเอียด
08.30-09.00	<ul style="list-style-type: none">• ลงทะเบียน / ทำแบบทดสอบก่อนเรียน
09.00-10.30	หลักการและแนวคิดพื้นฐาน <ul style="list-style-type: none">• FMEA คืออะไรและความหมาย• ความเป็นมาและวัตถุประสงค์ของ FMEA• การเปลี่ยนแปลง FMEA4th เป็น PFMEA AIAG & VDA 1st• การแบ่งประเภทของ FMEA• เมื่อไหร่จะเริ่มต้นทำ/ทบทวน FMEA• ข้อกำหนด ข้อกำหนด IATF ที่เกี่ยวข้อง• 7 ขั้นตอนการจัดทำ PFMEA
09.30-10.40	<ul style="list-style-type: none">• พักร
10.40-12.00	การจัดเตรียมข้อมูลก่อนการวิเคราะห์ <ul style="list-style-type: none">• รายละเอียดผลิตภัณฑ์• Process Flow Chart หลัก และ Layout หลัก• การจัดตั้งทีมงานสำหรับการวิเคราะห์แต่ละกระบวนการ• Characteristics Product• Process Flow Chart ย่อย และ Layout ย่อย• Characteristics Matrix ความสัมพันธ์ Product & Process• Work Shop
12.00-13.00	<ul style="list-style-type: none">• พักร

หลักสูตร Core Tools Management

การควบคุมกระบวนการด้วยสถิติ

Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA) AIAG & VDA 1st

เวลา	รายละเอียด
13.00-14.30	ขั้นตอนการวิเคราะห์ PFMEA AIAG & VDA <ul style="list-style-type: none">• Step 1 Planning and Preparation การวางแผนและการเตรียมการ• Step 2 Structure Analysis การวิเคราะห์โครงสร้าง• ระบบรายการกระบวนการ,ระบบย่อย ,ชิ้นส่วนย่อย ชื่อกระบวนการ• ขั้นตอนกระบวนการหมายเลขสถานีและชื่อของรายละเอียดย่อยที่สำคัญ• รายละเอียดย่อยของกระบวนการทำงาน 4M• Function Analysis การวิเคราะห์หน้าที่• หน้าที่ของรายการกระบวนการ หน้าที่ของระบบ, ระบบย่อย, ชิ้นส่วนหรือกระบวนการ• หน้าที่ของลำดับขั้นตอนกระบวนการและคุณลักษณะพิเศษของผลิตภัณฑ์• หน้าที่ของกระบวนการย่อยและคุณลักษณะพิเศษของกระบวนการ• Work shop
14.30-14.40	<ul style="list-style-type: none">• พัก
14.40-16.00	<ul style="list-style-type: none">• Step 4 Failure Analysis การวิเคราะห์ความล้มเหลว• Step 5 PFMEA Risk Analysis การวิเคราะห์ความเสี่ยง• Step 6 Optimization การเพิ่มประสิทธิภาพ• Step 7 Results Documentation เอกสารผลลัพธ์• Workshop
16.00-16.30	<ul style="list-style-type: none">• ทำแบบประเมินหลังการอบรม• Q&A• กล่าวสรุป
16.30	<ul style="list-style-type: none">• จบการอบรม

บรรยายหลักสูตร : อาจารย์วีระ ศรีปาน

กลุ่มเป้าหมาย : ผู้จัดการ หัวหน้างาน และผู้ที่เกี่ยวข้อง

จำนวนผู้เข้าอบรม : 10 คน/รุ่น

อัตราค่าอบรมสัมมนา 1 ท่านๆละ 3,500 + Vat 245 = 3,745 บาท

(รวมค่าวิทยากร และเอกสารอบรม ค่าอาหารกลางวัน วุฒิปัตร์)

รายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ: คุณเอริญา (ตุ้ม) 086-8929330

Professional Training Solution

Tel 02-1753330, 086-6183752

www.ptstraining.in.th

Email info.ptstraining@gmail.com, ptstraining3@gmail.com

หลักสูตร Core Tools Management

การควบคุมกระบวนการด้วยสถิติ

Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA) AIAG & VDA 1st

แบบฟอร์มการลงทะเบียน

การควบคุมกระบวนการด้วยสถิติ

Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA) AIAG & VDA 1st

ส่งมาที่ info.ptstraining@gmail.com or ptstraining3@gmail.com

บริษัท _____

ที่อยู่อกใบกำกับภาษี _____

รหัสไปรษณีย์ _____ เลขประจำตัวผู้เสียภาษี _____

ชื่อผู้ประสานงาน (HR) _____ โทรศัพท์ _____ ต่อ _____

Fax: _____ E-mail: _____

วันสัมมนา _____

1. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____

ตำแหน่ง: _____ มือถือ _____

E-mail: _____

2. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____

ตำแหน่ง: _____ มือถือ _____

E-mail: _____

3. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____

ตำแหน่ง: _____ มือถือ _____

E-mail: _____