

**Course : Advance Product Quality Planning(APQP)2 nd &
Production-Part Approval Process (PPAP) 4th Edition**

วันที่จัดอบรม : 22 เมษายน 2564

เวลา 09.00-16.00 น. สถานที่จัดอบรม โรงแรมเซนต์เจมส์ ซอยสุขุมวิท 26

หลักการและเหตุผล

Advance Product Quality Planning คือ กิจกรรมเตรียมกระบวนการผลิตและบริการ ก่อนที่จะผลิตสินค้า หรือผลิตภัณฑ์ให้แก่ลูกค้า (โดยเฉพาะอย่างยิ่งลูกค้าในกลุ่ม Big Three คือ Ford/GM/DaimlerChrysler) จะต้องมีการเตรียมการล่วงหน้าอย่างเป็นระบบ ตั้งแต่การได้รับความต้องการหรือแนวคิดจากทางลูกค้าไปจนถึงการจัดตั้งทีมงาน, การวางแผน, การบริหารโครงการ จนกระทั่งมีกระบวนการผลิตจริงเกิดขึ้นในโรงงานโดยอาศัยบทเรียนเก่ามาแก้ไขไม่ให้เกิดปัญหาซ้ำซ้อนบ่อยครั้ง

วัตถุประสงค์และประโยชน์ของ APQP

- เพื่อลดปัญหา ข้อขัดแย้ง และความเข้าใจผิด ระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับคุณภาพของผลิตภัณฑ์
- เพื่อให้เกิดการทำงานที่เป็นระบบ ทำให้เกิดความรวดเร็ว เสร็จทันเวลาไม่มีข้อผิดพลาด ลดปัญหาด้านคุณภาพ ลดการเปลี่ยนแปลงโดยไม่จำเป็น ประหยัดค่าใช้จ่ายและลดความเสียหายต่างๆ ที่จะเกิดขึ้น
- มุ่งความพึงพอใจของลูกค้า โดยมุ่งเน้นการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

กระบวนการตรวจรับรองชิ้นส่วนการผลิต (PPAP) เป็นข้อกำหนดที่กำหนดขึ้นสำหรับการอนุมัติรับรองชิ้นส่วนเพื่อการผลิต ซึ่งประกอบด้วย วัตถุประสงค์ที่ใช้ในการผลิตและชิ้นส่วนต่างๆที่เกี่ยวข้องทั้งหมด เพื่อให้ได้ข้อสรุปว่า บันทึกการออกแบบทางวิศวกรรมของลูกค้าและข้อกำหนดด้าน Spec ต่างๆเป็นที่เข้าใจตรงกันเป็นอย่างดีสำหรับลูกค้าและองค์กรผู้ผลิต และมีความเป็นไปได้ที่จะยังรักษาความสม่ำเสมอของอัตราการผลิตที่มีคุณภาพตลอดช่วงระยะเวลาที่มีการทำธุรกิจร่วมกัน

วัตถุประสงค์

- เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีความรู้และทักษะเกี่ยวกับการวางแผนคุณภาพล่วงหน้าตามแนวทางของคู่มือ APQP2nd
- เพื่อใช้ผู้เข้ารับการอบรมมีทักษะการจัดเตรียมเอกสารเพื่อตรวจรับรองชิ้นส่วนการผลิต New Modelตามแนวทางของคู่มือ PPAP4th

กำหนดการอบรม

| เวลา | รายละเอียด |
|-------------|--|
| 08.30-09.00 | <ul style="list-style-type: none">• ลงทะเบียน / ทำแบบทดสอบก่อนเรียน |
| 09.00-10.30 | หลักการและแนวคิดพื้นฐาน APQP <ul style="list-style-type: none">• วัตถุประสงค์ของการทำ APQP• ข้อกำหนด IATF 16949 ที่เกี่ยวข้อง• แนวทางการวางแผนคุณภาพผลิตภัณฑ์ล่วงหน้า• เฟส 1 การวางแผนและการกำหนด• เฟส 2 การออกแบบและการพัฒนาผลิตภัณฑ์ |
| 09.30-10.40 | <ul style="list-style-type: none">• พักร |
| 10.40-12.00 | <ul style="list-style-type: none">• เฟส 3 การออกแบบและการพัฒนากระบวนการ• เฟส 4 การรับรองผลิตภัณฑ์และกระบวนการ• เฟส 5 ข้อมูลย้อนกลับ / การประเมินและการแก้ไข• Work Shop จัดทำแผน APQP |
| 12.00-13.00 | <ul style="list-style-type: none">• พักร |

หลักสูตร Core Tools Management

| เวลา | รายละเอียด |
|-------------|--|
| 13.00-14.30 | หลักการและแนวคิดพื้นฐาน PPAP <ul style="list-style-type: none">แนวคิดและวัตถุประสงค์ของการตรวจรับรองชิ้นส่วนการผลิตภายใต้เงื่อนไขของ PPAPการประยุกต์ใช้เทคนิคของ PPAP ให้มีความสอดคล้องกับข้อกำหนดใน IATF 16949เทคนิคในการเตรียม Part ApprovedSection 1 General (ข้อกำหนดทั่วไป)Section 2 Requirements (ข้อกำหนดกระบวนการอนุมัติผลิตภัณฑ์)Section 3 Customer Notification and Submission Requirements (การแจ้งลูกค้าและข้อกำหนดของการนำเสนอ) |
| 14.30-14.40 | <ul style="list-style-type: none">พัก |
| 14.40-16.00 | <ul style="list-style-type: none">Section 4 Submission to customer - Levels of evidence (การยื่นให้ลูกค้า – ระดับของหลักฐาน)Section 5 สถานการณ์นำเสนอชิ้นส่วน (Part Submission Status)Section 6 ระยะเวลาจัดเก็บบันทึก (Record Retention) |
| 16.00-16.30 | <ul style="list-style-type: none">ทำแบบประเมินหลังการอบรมQ&Aกล่าวสรุป |
| 16.30 | <ul style="list-style-type: none">จบการอบรม |

บรรยายหลักสูตร : อาจารย์วีระ ตรีปาน

กลุ่มเป้าหมาย : ผู้จัดการ หัวหน้างาน และผู้ที่เกี่ยวข้อง

จำนวนผู้เข้าอบรม : 20 คน/รุ่น

อัตราค่าอบรมสัมมนา 1 ท่าน 3,500 + Vat 245 = 3,745 บาท

(รวมค่าวิทยากร และเอกสารอบรม อาหารกลางวัน และ วัสดุบัตร)

รายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ: คุณอรัญญา (ตัม) 086-8929330

Professional Training Solution

Tel 02-1753330, 086-6183752

www.ptstraining.in.th

Email info.ptstraining@gmail.com, ptstraining3@gmail.com

การชำระเงิน:

1. โอนผ่านบัญชีธนาคาร ดังนี้

1.1 ธนาคารกสิกรไทย บัญชีสะสมทรัพย์ สาขาเดอะมอลล์บางกะปิ เลขที่ 732-2-458238

ชื่อบัญชี หจกโปรเฟสชั่นแนล เทรนนิ่ง โซลูชั่น.

หลักสูตร Core Tools Management

และส่งใบ Pay-in และหนังสือรับรองหัก ณ ที่จ่าย พร้อมระบุชื่อบริษัทของท่าน และชื่อหลักสูตร

1.2 ดำเนินด้วยเชิคบริษัท ส่งจ่าย หจก.โปรเฟสชั่นแนล เทรนนิ่ง โซลูชั่น (Professional Training Solution Ltd, Partnership)
รายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ: คุณอรัญญา

Professional Training Solution

Tel 02 -1753330, 086-6183752

www.ptstraining.in.th

อีเมล info.ptstraining@gmail.com, ptstraining3@gmail.com

ค่าฝึกอบรม สามารถหักค่าใช้จ่ายทางภาษีได้ **200%** ของค่าใช้จ่ายจริง
(พระราชกฤษฎีกาฉบับที่ **437** ใช้ **19** ตุลาคม พ .ศ.**2548** เป็นต้นไป)

แบบฟอร์มการลงทะเบียน

Advance Product Quality Planning-APQP &
Production Part Approval Process -PPAP

ส่งมาที่ info.ptstraining@gmail.com or ptstraining3@gmail.com

บริษัท _____

ที่อยู่อกใบกำกับภาษี _____

รหัสไปรษณีย์ _____ เลขประจำตัวผู้เสียภาษี _____

ชื่อผู้ประสานงาน (HR) _____ โทรศัพท์ _____ ต่อ _____

Fax: _____ E-mail: _____

วันสัมมนา _____

1. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____

ตำแหน่ง: _____ มือถือ _____

E-mail: _____

2. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____

ตำแหน่ง: _____ มือถือ _____

E-mail: _____

3. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____

ตำแหน่ง: _____ มือถือ _____

E-mail: _____