

การวางแผนคุณภาพผลิตภัณฑ์ล่วงหน้าและ กระบวนการยื่นอนุมัติชิ้นส่วนการผลิต (APQP & PPAP)

รุ่น 2/2561 วันที่ 3 เมษายน 2561
จัดที่ โรงแรมเชนตเจมส์ สุขุมวิท 26

เวลา 09.00-16.00 น.

วัตถุประสงค์ของหลักสูตร

หลังจากที่ได้รับ Drawing ชิ้นงานตัวอย่าง และข้อกำหนดต่างๆ จากลูกค้าแล้ว ในขั้นตอนการวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ของผู้รับจ้างช่วงผลิต Suppliers นั้นในแต่ละขั้นตอน มีความสำคัญเป็นอย่างมากที่เราจะดำเนินกิจกรรมต่างๆ อย่างเป็นขั้นตอนตั้งแต่เริ่มต้นการออกแบบ การออกแบบเครื่องมือ เครื่องจักรที่จะใช้ในการผลิต ขั้นตอนการ Trial ในแต่ละเฟส ขั้นตอนการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ การทดสอบผลิตภัณฑ์ (ทางกายภาพและสารปนเปื้อน) การยืนยันกระบวนการผลิต ไปจนถึง Mass Production และที่สำคัญคุณภาพของชิ้นงานที่ผลิตนั้นเป็นสิ่งสำคัญอย่างมากที่ต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของลูกค้า ดังนั้น การวางแผนคุณภาพผลิตภัณฑ์ล่วงหน้า Advance Product Quality Planning (APQP) ขึ้นมาเพื่อให้ผู้รับจ้างช่วงผลิต (Suppliers) ทุกลำดับขั้นได้นำไปปฏิบัติและประยุกต์ใช้ในองค์กรตามข้อกำหนด ISO/TS 16949 (IATF 16949)

หลังจากที่วิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่จนได้คุณภาพผลิตภัณฑ์เป็นไปตามข้อกำหนดของลูกค้าแล้ว การเตรียมเอกสารเพื่อยื่นขออนุมัติชิ้นส่วนการผลิต Production Part Approval Process (PPAP) ภายใต้กรอบ PPAP-AIAG Manual ระดับการ Submission เอกสาร และตามข้อกำหนดของลูกค้า เป็นสิ่งสำคัญอย่างมากเนื่องจากเป็นเอกสารที่มีผลตามข้อกำหนดของกฎหมาย

วัตถุประสงค์ในการฝึกอบรม

1. เพื่อให้เข้าใจหลักการดำเนินการขั้นตอนการวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ APQP ตามข้อกำหนด AIAG
2. เพื่อให้เข้าใจและทราบหน้าที่และความรับผิดชอบของทีมงานในการจัดทำ APQP & PPAP
3. เพื่อให้สามารถประยุกต์ใช้เอกสาร APQP & PPAP ได้อย่างถูกต้อง
4. เพื่อให้สามารถตีความข้อกำหนด APQP & PPAP ตาม AIAG Manual ได้อย่างถูกต้อง
5. สามารถจัดทำเอกสาร APQP & PPAP ตาม AIAG Manual ได้อย่างถูกต้อง
6. เข้าใจข้อกำหนดการควบคุม ทดสอบ และรายงาน สารปนเปื้อนในอุตสาหกรรมยานยนต์ได้อย่างถูกต้อง

Professional Training Solution

เนื้อหาหลักสูตร : การวางแผนคุณภาพผลิตภัณฑ์ล่วงหน้าและกระบวนการยื่นอนุมัติขึ้นส่วนการผลิต (APQP&PPAP)

- ความเข้าใจพื้นฐานเกี่ยวกับ Advance Product Quality Planning (APQP)
- วัตถุประสงค์ของ Advance Product Quality Planning (APQP)
- ความหมายของ Advance Product Quality Planning (APQP)
- ขั้นตอนการดำเนินการ Advance Product Quality Planning (APQP)
 - Phase 1 : การวางแผนและกำหนดขั้นตอนการดำเนินงาน (Plan and Define program)
 - Phase 2 : การออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (Product Design and Development)
 - Phase 3 : การออกแบบและพัฒนากระบวนการ (Process Design and Development)
 - Phase 4 : การรับรองผลิตภัณฑ์และกระบวนการ (Product & Process Validation)
 - Phase 5 : Mass Production และ ผลตอบกลับ การประเมิน และการดำเนินการแก้ไข Mass Production and Ramp up activity
 - Phase 3 : การออกแบบและพัฒนากระบวนการ (Process Design and Development)
 - Phase 4 : การรับรองผลิตภัณฑ์และกระบวนการ (Product & Process Validation)
 - Phase 5 : Mass Production และ ผลตอบกลับ การประเมิน และการดำเนินการแก้ไข Mass Production and Ramp up activity
- การยื่น PPAP
- การผลิตสำหรับ PPAP
- PPAP Requirements (AIAG Manual)
- กระบวนการอนุมัติขึ้นส่วนในการผลิต
- เมื่อใดที่ต้องแจ้งลูกค้า
- ระดับการส่งมอบ
- สถานการณ์ยอมรับการส่งมอบขึ้นส่วน
- ข้อกำหนดการควบคุมและการทดสอบสารปนเปื้อนในอุตสาหกรรมยานยนต์
 - ELV, RoHS/REACH, IMDS, PFOS/PFOA, DMF, Conflict Mineral, CFO, CFP Life Cycle Assessment (LCA)
- การจัดเก็บเอกสาร
- การประยุกต์และบูรณาการเอกสาร APQP ร่วมกับ PPAP
- กิจกรรมกลุ่ม Work shop case study + นำเสนอผลการวิเคราะห์และอภิปราย

ถาม - ตอบ

วิทยากร : อาจารย์พิทักษ์ บุญชม

ประวัติการศึกษา

- ✚ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี สาขา วิศวกรรมเครื่องกล
- ✚ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล วิทยาเขตขอนแก่น (ไทย – เยอรมัน) สาขา เครื่องกล

ประสบการณ์ด้านโรงงานอุตสาหกรรม

- ✚ ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายควบคุมและประกันคุณภาพ บริษัท YOUNGSIN METAL (THAILAND)
- ✚ หัวหน้าวิศวกรอาวุโสฝ่ายประกันคุณภาพผลิตภัณฑ์ใหม่ บริษัท มาสด้า พาวเวอร์เทรน แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด
- ✚ หัวหน้าฝ่ายประกันและควบคุมคุณภาพ บริษัท แอดวิคส แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด
- ✚ หัวหน้าฝ่ายวิจัยพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่และควบคุมคุณภาพ บริษัท มาคิตะ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด
- ✚ หัวหน้าฝ่ายประกันและควบคุมคุณภาพ บริษัท ปัญจวัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)
- ✚ หัวหน้าโครงการวิจัยพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ และรักษาการหัวหน้าแผนกประกันคุณภาพ บริษัท สุภาวุฒิ

Professional Training Solution

- อินตัสทรี จำกัด
 วิศวกรฝ่ายควบคุมคุณภาพและระบบการควบคุมสารปนเปื้อนในอุตสาหกรรมยานยนต์ (SOC, ELV, RoHS, REACH – SVHC, IMDS, PFOS, PFOA, DMF, Etc.) บริษัท ไทยซัมมิท มีทชুমะ อิเล็กทริก แมนูแฟคเจอริง จำกัด

ประสบการณ์ด้านวิทยากรที่ปรึกษา หัวข้อ : International Material Data System (IMDS) และข้อกำหนดการควบคุมสารปนเปื้อนในอุตสาหกรรมยานยนต์ อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ อุตสาหกรรมไฟฟ้า ให้กับโรงงานและบริษัทฯ เป็นจำนวนมาก

ผู้ดูแลรับการอบรม

- ฝ่าย New Model, R&D , Engineering ฝ่าย การตลาด ฝ่าย จัดซื้อ ฝ่าย QC/QA
- บุคลากรที่เกี่ยวข้อง ผู้จัดการ วิศวกร หัวหน้างาน และผู้สนใจทั่วไป

➢ อัตราค่าลงทะเบียนต่อ 1 ท่าน

➢ (รวมวิทยากร ค่าเอกสารการบรรยาย อาหารกลางวัน Coffee Break ตลอดการอบรม)

ค่าอบรม	ราคาก่อน VAT	VAT 7%	ภาษีหัก ณ ที่จ่าย 3%	ราคาสุทธิ
ค่าอบรม / 1 ท่าน	3,500	245	(105)	3,640
Early Bird	3,200	224	(96)	3,328

ทุกหลักสูตร “มอบวุฒิบัตร ใบรับรองจากสถาบันโพรเฟสชันแนล เทรนนิ่ง โซลูชั่น

วิธีการชำระเงิน:

1. โอนผ่านบัญชีธนาคาร ดังนี้

- 1.1 ธนาคารกสิกรไทย บัญชีสะสมทรัพย์ สาขาเดอะมอลล์บางกะปิ เลขที่ 732-2-458238
 ชื่อบัญชี หจก.โพรเฟสชันแนล เทรนนิ่ง โซลูชั่น
 และแฟกซ์ใบ Pay-in และหนังสือรับรองหัก ณ ที่จ่าย (ถ้ามี) ที่ 0-29030080 ext.9330
 พร้อมระบุชื่อบริษัทของท่าน และชื่อหลักสูตร

- 1.2 ชำระด้วยเช็คบริษัท สั่งจ่าย หจก.โพรเฟสชันแนล เทรนนิ่ง โซลูชั่น (Professional Training Solution Ltd, Partnership)

กรณีหัก ณ ที่จ่าย 3% ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0103553030100

หจก.โพรเฟสชันแนล เทรนนิ่ง โซลูชั่น

เลขที่ 89/161 หมู่บ้านพฤษภาวิไล 23 ซ.พระยาสุเรนทร์ 21 แขวง 3

แขวงบางชัน เขตคลองสามวา กรุงเทพฯ 10510

ติดต่อ: คุณอรัญญา (ต๋ม) 086-8929330

Professional Training Solution

Tel 02-1753330, 086-6183752 Fax. 02-9030080 ext.9330

Professional Training Solution

www.ptstraining.in.th

E-mail info.ptstraining@gmail.com, ptstraining3@gmail.com

ค่าฝึกอบรม สามารถหักค่าใช้จ่ายทางภาษีนิติบุคคลได้ 200% ของค่าใช้จ่ายจริง

(พระราชกฤษฎีกาฉบับที่ 437 ใช้ 19 ตุลาคม พ.ศ.2548 เป็นต้นไป)

แบบฟอร์มลงทะเบียน

การวางแผนคุณภาพผลิตภัณฑ์ล่วงหน้าและ กระบวนการยื่นอนุมัติชิ้นส่วนการผลิต (APQP & PPAP)

ส่งมาที่ [02-9030080 ext. 9330](tel:02-9030080) หรือ ptstraining3@gmail.com

บริษัท _____

ที่อยู่/ออกใบกำกับภาษี _____

รหัสไปรษณีย์ _____ เลขประจำตัวผู้เสียภาษี _____

ชื่อผู้ประสานงาน (HR) _____ โทรศัพท์ _____ ต่อ _____

Fax: _____ E-mail: _____

วันสัมมนา _____

1. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____

ตำแหน่ง: _____ มือถือ: _____

E-mail: _____

2. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____

ตำแหน่ง: _____ มือถือ: _____

E-mail: _____