



หลักสูตร online Training by Zoom

“หลักสูตร “เทคนิคการปรับปรุงและลดความผิดพลาดในการทำงานผลิต”

วันที่ 11 กันยายน 2564

เวลา 09.00-16.00 น.

หลักการและเหตุผล

ความผิดพลาดที่เกิดจากผู้ใช้งานซึ่งเกิดขึ้นที่โรงงานผลิตและนำไปสู่ข้อบกพร่อง โดยทั่วไปมักจะเรียกข้อผิดพลาดในการทำงานต่างๆ ที่เกิดจากผู้ใช้งานว่าข้อผิดพลาดที่เกิดจากความประมาท กลไกสำหรับการป้องกันไม่ให้เกิดข้อผิดพลาดที่เกิดจากความประมาทและเพื่อป้องกันไม่ให้มีผลิตภัณฑ์ที่มีตำหนิไปปะปนกับผลิตภัณฑ์ที่ดีถึงแม้ว่าจะเกิดข้อผิดพลาดที่เกิดจากความประมาทขึ้นจะเรียกว่า Poka yoke (การป้องกันข้อผิดพลาด) กลไกเหล่านี้จะแยกออกเป็นการป้องกันไม่ให้เกิดข้อบกพร่อง (การหยุดทำงานเมื่อเกิดข้อผิดพลาด การจำกัดความผิดพลาด และการแจ้งเตือนเพื่อป้องกัน) และการตรวจจับข้อบกพร่อง (การหยุดทำงานเมื่อเกิดข้อบกพร่อง การจำกัดขั้นตอนการทำงาน และการแจ้งเตือนเมื่อเกิดข้อผิดพลาด) นอกจากนี้ยังสามารถระบุสาเหตุและกระบวนการเกิดข้อบกพร่อง ซึ่งจะช่วยพัฒนากลยุทธ์การปรับปรุงเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดข้อบกพร่องซ้ำอีก โดยสรุปคือ Poka yoke (การป้องกันข้อผิดพลาด) หมายถึงกลไกการแจ้งเตือนผู้ใช้งานเมื่อเกิดข้อบกพร่องขึ้น เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดผลิตภัณฑ์ที่มีข้อบกพร่องไปปะปนกับผลิตภัณฑ์ที่ดีเมื่อเกิดข้อบกพร่องขึ้นแม้จะเกิดขึ้นได้ยาก และป้องกันไม่ให้เกิดข้อบกพร่องซ้ำอีก

ความผิดพลาดนั้นยังเกิดได้จากการควบคุมคุณภาพสินค้าที่ไม่เป็นไปตามคุณสมบัติที่กำหนดไว้ ซึ่งจะสร้างความไม่พึงพอใจให้กับลูกค้าได้อีกด้วย ดังนั้นการใช้หลักการ QC (Quality Control) มาปรับปรุงกระบวนการทำงานให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น ซึ่งหมายถึง [การควบคุมคุณภาพสินค้าให้เป็นไปตามคุณสมบัติที่กำหนดไว้](#) และสามารถสร้างความพึงพอใจให้กับลูกค้าสูงสุด ด้วยกระบวนการ Inspection คือกระบวนการการตรวจสอบตำหนิและจุดบกพร่องของผลิตภัณฑ์ เพื่อที่จะทำการส่งกลับไปแก้ไขหรือคัดทิ้ง จากนั้นจึงทำการบันทึกและเก็บสถิติของลักษณะรวมทั้งจำนวนผลิตภัณฑ์ต่างๆที่เกิดการบกพร่องสำหรับนำไปวิเคราะห์สาเหตุปัญหาต่างๆที่เกิดขึ้น แล้วจึงทำการแก้ไขปรับปรุงเพื่อให้ผู้ผลิตสามารถทำการผลิตสินค้าที่มีคุณภาพใกล้เคียงกับคุณสมบัติที่ตั้งไว้มากที่สุดต่อไป เราจึงควรศึกษาระบบการควบคุมคุณภาพเพื่อลดความผิดพลาด รวมถึงลดของเสีย หรือสิ่งที่ไม่ต้องการออกไปให้ได้มากที่สุด ซึ่งจะส่งผลถึงผลการดำเนินงานที่ดีขึ้นได้อีกด้วย

วัตถุประสงค์

1. ลดความผิดพลาดที่เกิดจากความประมาทที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตและการดำเนินงาน
2. เพื่อสร้างระบบการแจ้งเตือนเพื่อป้องกันและการตรวจจับข้อบกพร่องได้อย่างชัดเจน
3. เพื่อป้องกันไม่ให้มีผลิตภัณฑ์ที่มีตำหนิหรือของเสียเพิ่มขึ้น
4. เพื่อเพิ่มผลิตภัณฑ์ที่ดีตามที่ต้องการให้มากขึ้น
5. เพื่อเพิ่มผลผลิตให้มากขึ้นโดยไม่ต้องเพิ่มต้นทุนการผลิต
6. เพื่อเพิ่มศักยภาพในการควบคุมคุณภาพของสินค้าตามเป้าหมายที่ต้องการ
7. เพื่อเพิ่มความพึงพอใจให้กับลูกค้าได้อย่างยั่งยืน

เนื้อหาของหลักสูตร

1. การลดความผิดพลาดตามหลักการ Poka-yoke
2. ระบบ Poka Yoke จะควบคุมความผิดพลาดได้อย่างไร
3. การนำหลักการ ZQC (Zero Quality Control) และ PDCA (Plan, Do, Check, Action) มาประยุกต์ใช้ให้ได้ผล
4. Quality Control (การควบคุมคุณภาพ) และองค์ประกอบของการควบคุมคุณภาพ
5. แนวทางการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ และการควบคุมคุณภาพด้วยเครื่องมือ QC 7 Tools
6. กรณีศึกษาการลดความผิดพลาดและการควบคุมคุณภาพ

วิธีการสัมมนา การบรรยาย การฝึกปฏิบัติ และร่วมอภิปราย

กลุ่มเป้าหมาย กลุ่มหลัก ผู้จัดการโรงงาน/ ผู้บริหารระดับสูงและกลาง หรือเจ้าหน้าที่ระดับบริหาร ฝ่าย ฝ่ายตรวจสอบคุณภาพ ฝ่ายผลิต ฝ่ายจัดซื้อ ฝ่ายคลังสินค้า ฝ่ายบุคคล วิศวกร

ระยะเวลาอบรม 1 วัน วันละจำนวน 6 ชั่วโมง เวลา 09.00-16.00

ค่าอบรม/ราคา 2,500 บาท (ไม่รวม VAT 7%) หรือ Promotion ช่วงนี้มา 4 จ่าย 3

รูปแบบการฝึกอบรม การบรรยาย ผ่านระบบ Online ด้วย Application Zoom

วิทยากร : อาจารย์ อนันต์ ดีโรจนวงศ์

- MBA Logistics Management
- Lean Production Consultant
- ที่ปรึกษาสมาพันธ์สมาคมอุตสาหกรรมสนับสนุน (A.S.I.A.)
- ที่ปรึกษาเครือข่าย Lean Production สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี ไทย-ญี่ปุ่น
- ที่ปรึกษาอุตสาหกรรมการผลิตและโลจิสติกส์ กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม
- อาจารย์พิเศษและวิทยากรด้านการผลิตและโลจิสติกส์ ม.รัฐฯและเอกชนหลายแห่ง
- ที่ปรึกษาสถานประกอบการดีเด่นโครงการ OPOAI กระทรวงอุตสาหกรรม

การชำระค่าธรรมเนียม

1. ชำระโดยส่งจ่ายเช็ค/แคชเชียร์เช็ค ชัดคร่อม ส่งจ่ายในนาม
หจก.โปรเฟสชันแนล เทรนนิ่ง โซลูชัน (Professional Training Solution Ltd.,Partnership)
เลขที่ 89/161 ซอยพระยาสุเรนทร์ 21 แยก 3 แขวงบางชั้น เขตคลองสามวา กรุงเทพฯ 10510
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0103553030100
2. โอนเงินเข้าบัญชี
ธนาคารกสิกรไทย จำกัด (มหาชน) สาขาเดอะมอลล์บางกะปิ บัญชีออมทรัพย์ เลขที่ 732-245823-8
ธนาคารกรุงเทพ จำกัด (มหาชน) สาขาโลตัสรามอินทรา 109 บัญชีออมทรัพย์ เลขที่ 029-711049-6

PTS

Professional Training Solution

ผู้เข้าอบรมรับผิดชอบค่าธรรมเนียมการโอนเงินข้ามจังหวัด

รายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ: คุณอรัญญา 086-8929330

Professional Training Solution

Tel 02-1753330, 086-6183752 ,

www.ptstraining.co.th

อีเมล info.ptstraining@gmail.com, ptstraining3@gmail.com

กรณีหักภาษี ณ ที่จ่าย หัก.ไปรเฟสชั่นแนล เทรนนิง โซลูชั่น

เลขที่ 89/161 หมู่บ้านพฤษาวิลด์ 23 ซ.พระยาสุเรนทร์ 21 แยก 3

แขวงบางชัน เขตคลองสามวา กรุงเทพฯ 10510

แบบฟอร์มการลงทะเบียน

หลักสูตร เทคนิคการปรับปรุงและลดความผิดพลาดในการทำงานผลิต

ส่งมาที่ info.ptstraining@gmail.com หรือ ptstraining3@gmail.com

บริษัท _____

ที่อยู่อกใบกำกับภาษี _____

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี _____

ชื่อผู้ประสานงาน (HR) _____ โทรศัพท์ _____ ต่อ _____

Fax: _____ E-mail: _____

วันสัมมนา _____

1. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____

ตำแหน่ง: _____ มือถือ: _____

E-mail: _____

2. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____

ตำแหน่ง: _____ มือถือ: _____

E-mail: _____

3. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____

ตำแหน่ง: _____ มือถือ: _____

E-mail: _____

4. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____

ตำแหน่ง: _____ มือถือ: _____

E-mail: _____