

การควบคุมกระบวนการด้วยวิธีการทางสถิติ (SPC)

(STATISTICAL PROCESS CONTROL : SPC)

Online Training

วันที่ 26 พฤษภาคม 2564 / หรือวันที่ 25 มิถุนายน 2564

เวลา 09.00-16.00 น.

หลักการและเหตุผล

เนื่องจากการแข่งขันที่สูงมากของอุตสาหกรรมยานยนต์ ทำให้บริษัทผู้ผลิตรถยนต์ทั่วโลก พยายามพัฒนาประสิทธิภาพการผลิตของตนเองและ Suppliers โดยเน้นด้านคุณภาพสินค้าหรือบริการที่สูง การลดต้นทุน และการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง การใช้สถิติเพื่อควบคุมกระบวนการผลิต (Statistical Process Control : SPC) เป็นเทคนิคและเครื่องมือที่สำคัญอย่างหนึ่งในการควบคุมกระบวนการต่างๆ สามารถนำไปประยุกต์ใช้เพื่อการรับรู้สภาพหรือความสามารถปัจจุบันของกระบวนการ ใช้เป็นข้อมูลในการวางแผนและทำให้สามารถควบคุมกระบวนการที่กำลังดำเนินอยู่ให้ได้ผลลัพธ์ตามที่ต้องการ ช่วยในการขับเคลื่อนกระบวนการผลิตให้มีความถูกต้องและมีความน่าเชื่อถือได้อย่างมีประสิทธิภาพและประสิทธิผล จะต้องประยุกต์ใช้เทคนิคทางสถิติในการควบคุมกระบวนการเพื่อป้องกันกาเกิดของเสียและการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

ดังนั้นหลักสูตรนี้จึงมีการประยุกต์เครื่องมือและเทคนิคด้านสถิติเพื่อควบคุมกระบวนการผลิตง่ายต่อการนำมาใช้งาน เพิ่มความเชื่อมั่นกับลูกค้าได้ในระยะยาวและนำไปสู่การการควบคุมและลดค่าความผันแปรต่างๆ ให้มีความสอดคล้องตามเกณฑ์ ที่ได้กำหนดไว้ตามกำหนดของผู้ส่งมอบชิ้นส่วนยานยนต์ที่เป็นมาตรฐานได้อย่างถูกต้องและอย่างเป็นระบบต่อไป

วัตถุประสงค์ / ประโยชน์ที่จะได้รับ

1. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้และความเข้าใจในหลักการใช้สถิติเพื่อควบคุมกระบวนการผลิต (SPC) ที่ถูกต้อง
2. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมใช้เป็นแนวทางในการประยุกต์ใช้การใช้สถิติเพื่อควบคุมกระบวนการผลิต (SPC) อย่างถูกต้อง
3. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมเข้าใจในวิธีการวิเคราะห์ค่าคุณสมบัติต่างๆ และเทคนิคต่อคุณลักษณะทางสถิติ
4. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมทราบปัญหา ข้อควรระวัง และอุปสรรคในการใช้สถิติเพื่อควบคุมกระบวนการผลิต (SPC)

หัวข้อการอบรม / สัมมนา

1. แนวคิดและความสำคัญในการใช้สถิติในการควบคุมกระบวนการสำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์
2. ปัจจัยและความแปรผันในกระบวนการผลิตที่มีผลต่อผลผลิต
3. ความเข้าใจพื้นฐานทางสถิติและการควบคุมกระบวนการตามหลักการของ SPC
4. ประเภทของข้อมูล, และเทคนิคการเก็บข้อมูลแบบต่างในกระบวนการผลิต
 - แผนผังแสดงเหตุผล (ก้างปลา)
 - แผนภูมิพาเรโต (Pareto)
5. เทคนิคการประมาณค่าและการตีความจากแผนภูมิควบคุม (Control Charts)
 - ดัชนีวัดความสามารถของกระบวนการผลิต Process Capability (Cp, Cpk)
 - ดัชนีวัดสมรรถนะของกระบวนการ Process Performance (Pp , Ppk)
6. การวิเคราะห์และแนวทางการแก้ไขปัญหา
 - ฮิสโตแกรม (Histogram) ลักษณะการกระจายตัวของข้อมูลในกระบวนการผลิต
 - แผนภูมิการกระจาย (Scatter Diagram)
7. ขั้นตอนและการวางแผนในการคำนวณตามหลัก PDCA
8. การระบุ SPC ในเอกสาร PFMEA และ Control Plan
9. กรณีศึกษาที่ประสบความสำเร็จ (Best Practice)
10. สรุปการเรียนรู้และถามตอบ

วิทยากร อาจารย์ชัยมงคล ศิลธร

อัตราค่าอบรมสัมมนา ท่านละ 1,500 + Vat 105 = 1,605 บาท
เงื่อนไขการอบรม... ห้ามบันทึกภาพ วีดีโอ แชนร์ หรือนำไปเผยแพร่

การชำระเงิน: โอนผ่านบัญชีธนาคาร ดังนี้

ธนาคารกสิกรไทย บัญชีสะสมทรัพย์ สาขาเดอะมอลล์บางกะปิ เลขที่ 732-2-458238

ชื่อบัญชี หจก.โปรเฟสชั่นแนล เทรนนิ่ง โซลูชั่น

ติดต่อ คุณตุ้ม 086-8929330 02-1753330 Email : info.ptstraining@gmail.com

แบบฟอร์มการลงทะเบียนเรียน Online Training

การควบคุมกระบวนการด้วยวิธีการทางสถิติ (SPC)

(STATISTICAL PROCESS CONTROL : SPC)

ส่งมาที่ email : ptstraining3@gmail.com หรือ info.ptstraining@gmail.com

บริษัท _____

ที่อยู่ออกใบกำกับภาษี _____

รหัสไปรษณีย์ _____ TAX ID _____

ชื่อผู้ประสานงาน (HR) _____ โทรศัพท์ _____ ต่อ _____

Fax: _____ E-mail: _____

วันสัมมนา _____

1. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____

ตำแหน่ง: _____ มือถือ: _____

E-mail: _____

2. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____

ตำแหน่ง: _____ มือถือ: _____

E-mail: _____