

การลดต้นทุนคุณภาพด้วยการปรับแผนซึ่กตัวอย่างผลิตภัณฑ์ AQL (MIL-STD-105E) Quality cost reduction by Adjusting sampling plans)

วันที่ 24 มกราคม 2562
จัดที่ โรงแรมเชนตเจมส์ สุขุมวิท 26
เวลา 09.00-16.00 น.

หลักการและเหตุผล

ต้นทุนด้านคุณภาพเป็นค่าใช้จ่ายที่ในทุกๆ อุตสาหกรรมพยายามควบคุมให้ต่ำที่สุด ลดข้อร้องเรียนจากลูกค้า ลดชิ้นงาน NG ในกระบวนการผลิต การกำหนดระดับแผนการสุ่มซึ่กตัวอย่างชิ้นงาน (Acceptable Quality Level (AQL)) นั้นสำคัญมาก เพราะถ้ากำหนดระดับการตรวจสอบไม่สอดคล้องกับกลุ่มตัวอย่าง ก็จะไม่สามารถตรวจจับหรือป้องกันชิ้นงาน NG หลุดเข้าไปในกระบวนการผลิตและหลุดลอดไปถึงลูกค้าได้ ส่งผลให้เกิดค่าใช้จ่ายต่างๆ ตามมา เช่น งานเคลม (Claim Cost) ค่าใช้จ่ายในการคัดแยกงาน (Sorting Cost) เป็นต้น

ในภาคต่างๆ อุตสาหกรรมการผลิต การตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์นั้นเป็นเรื่องสำคัญมาก ไม่ว่าจะเป็นการตรวจวัดด้านมิติ (ขนาด กว้าง ยาว สูง เป็นต้น) รวมถึงการตรวจสอบสภาพทั่วไป (Appearance) ของผลิตภัณฑ์ ซึ่งในสายการผลิตสามารถผลิตสินค้าต่อวันได้เป็นจำนวนเยอะ ดังนั้นขั้นตอน/กระบวนการตรวจสอบสินค้าในแต่ละขั้นตอนจึงสำคัญมากในการตรวจจับ/ป้องกันงานเสีย (NG) ชิ้นส่วนที่มาจากผู้ผลิต(Suppliers) (Receiving Inspection) ไม่ให้หลุดลอดเข้าไปสู่กระบวนการผลิต และป้องกันชิ้นส่วน NG หลุดลอดไปยังลูกค้า (Outgoing)

แต่ในทางกลับกันถ้าจะใช้พนักงาน QC ตรวจชิ้นงาน 100% ทุกชิ้นเพื่อหาชิ้นงาน NG ก็คงเป็นเรื่องยาก เพราะจะทำให้ต้นทุนด้านคุณภาพสูง และใช้เวลานานเกินไป ดังนั้นตารางแผนการสุ่มซึ่กตัวอย่างระดับการยอมรับด้านคุณภาพ Acceptable Quality Level (AQL) MIT-STD-105E จึงถูกนำมาใช้ในการสุ่มซึ่กตัวอย่างเพื่อตรวจสอบLot การผลิตและตัดสินใจว่าจะยอมรับ (Accept) หรือปฏิเสธ (Reject) โดยในการเลือกแผนสุ่มตัวอย่างนั้นจะพิจารณาจากแผนสุ่มตัวอย่างที่ให้ต้นทุนคุณภาพต่อหน่วยต่ำที่สุด โดยพิจารณาจากค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้องให้มีความสมบูรณ์เพื่อให้สามารถเลือกพารามิเตอร์ของแผนการสุ่มตัวอย่างได้เหมาะสมขึ้น ค่าใช้จ่ายที่นำมาพิจารณาแบ่งเป็น 3 ประเภท ดังนี้

1. ค่าใช้จ่ายในการป้องกันความบกพร่อง
2. ค่าใช้จ่ายในการตรวจสอบ
3. ค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้องกับความบกพร่องด้านคุณภาพ

ดังนั้นผู้ที่กำหนดระดับแผนการสุ่มซึ่กตัวอย่างต้องเข้าใจเงื่อนไขเป็นอย่างดีเพื่อให้สามารถปรับระดับการตรวจสอบ ให้เหมาะสมเพื่อให้สามารถตรวจจับงาน NG เพื่อไม่ให้หลุดไปถึงลูกค้า

วัตถุประสงค์ในการฝึกอบรม

1. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมเข้าใจวิธีการกำหนดและปรับระดับแผนการสุ่มซึ่กตัวอย่างชิ้นงาน (Acceptable Quality Level (AQL))
2. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถประยุกต์ใช้วิธีการและปรับปรุงคุณภาพอย่างต่อเนื่อง และลดต้นทุนด้านคุณภาพให้กับองค์กรอย่างยั่งยืน

Professional Training Solution

เนื้อหาหลักสูตร : การลดต้นทุนคุณภาพด้วยการปรับแผนซักรตัวอย่างผลิตภัณฑ์ AQL (MIL-STD-105E)

เวลา	หัวข้อการฝึกอบรม
08.30 – 09.00	ลงทะเบียน
09.00 – 10.30	<ul style="list-style-type: none"> กิจกรรมละลายพฤติกรรม (ด้านจิตสำนึกด้านคุณภาพ) หลักการและแนวคิดการควบคุมคุณภาพ ประกันคุณภาพ การควบคุมคุณภาพชิ้นงานช่วง New Model การควบคุมคุณภาพชิ้นงานระหว่างกระบวนการผลิต การควบคุมคุณภาพชิ้นงานและกระบวนการผลิต การรับประกันคุณภาพผลิตภัณฑ์และกระบวนการผลิต
10.30 – 10.45	พักเบรก
10.45 – 12.00	<ul style="list-style-type: none"> หลักการและแนวคิดของ PDCA เทคนิคการวิเคราะห์ปัญหาด้วยเครื่องมือ QC 7 Tools แนวคิดพื้นฐานการซักรตัวอย่างเพื่อการยอมรับ ขอบเขตมาตรฐานของ AQL (MIT-STD-105E) การจำแนกข้อบกพร่อง (Classification of Defect) หลักการและแผนการซักรตัวอย่าง (AQL : Sampling plans) <ul style="list-style-type: none"> - หลักการแผนการซักรตัวอย่างเชิงเดี่ยว (AQL : Single Sampling Plan) - หลักการแผนการซักรตัวอย่างเชิงคู่ (AQL : Double Sampling Plan) - หลักการแผนการซักรตัวอย่างหลายเชิง (AQL : Multiple Sampling Plan) การกำหนดระดับการตรวจสอบ (AQL) การตรวจรับวัตถุดิบ (Receiving Inspection) การกำหนดระดับการตรวจสอบ (AQL) การตรวจชิ้นงานก่อนส่งมอบ (Outgoing Inspection)
12.00 – 13.00	พักเบรกกลางวัน
13.00 – 14.00	<ul style="list-style-type: none"> ระดับการตรวจสอบ 3 ระดับ ตามมาตรฐาน AQL (MIT-STD-105E) ระดับการตรวจสอบพิเศษ 4 ระดับ ตามมาตรฐาน AQL (MIT-STD-105E) วิธีกำหนดการตรวจสอบและกฎการปรับเปลี่ยนระดับการตรวจสอบตามมาตรฐาน AQL(MIT-STD-105E) <ul style="list-style-type: none"> - การตรวจสอบแบบปกติ (Normal Inspection) - การตรวจสอบแบบเข้มงวด (Tightened Inspection) - การตรวจสอบแบบผ่อนปรน (ยืดหยุ่น) (Reduced Inspection)
14.00 – 14.15	พักเบรก
14.15 – 16.00	<ul style="list-style-type: none"> กิจกรรมกลุ่ม Work shop case study + นำเสนอผลการวิเคราะห์และอภิปราย นำข้อมูลก่อนปรับปรุงและข้อมูลหลังปรับปรุงมาทดสอบสมมุติฐาน (โดยใช้โปรแกรม Minitab) เพื่อวิเคราะห์ผลการปรับปรุงแก้ไข <p>ถาม - ตอบ</p>

วิทยากร : อาจารย์พิทักษ์ บุญชม

ประวัติการศึกษา

- มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี สาขา วิศวกรรมเครื่องกล
- มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล วิทยาเขตขอนแก่น (ไทย – เยอรมัน) สาขา เครื่องกล

ประสบการณ์ด้านโรงงานอุตสาหกรรม

Professional Training Solution

- ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายควบคุมและประกันคุณภาพ บริษัท YOUNGSIN METAL (THAILAND)
- ผู้จัดการฝ่ายควบคุมและประกันคุณภาพ บริษัท YOUNGSIN METAL (THAILAND)
- หัวหน้าทีมวิศวกรอาวุโสฝ่ายควบคุมและประกันคุณภาพผลิตภัณฑ์ใหม่ บริษัท มาสด้า พาวเวอร์เทรน แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด
- หัวหน้าฝ่ายประกันและควบคุมคุณภาพ บริษัท แอดวิคส แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด
- หัวหน้าฝ่ายวิจัยพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่และควบคุมคุณภาพ บริษัท มาคิตะ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด
- หัวหน้าฝ่ายประกันและควบคุมคุณภาพ บริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)
- หัวหน้าโครงการวิจัยพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ และรักษาการหัวหน้าแผนกประกันคุณภาพ บริษัท สุภาวุฒิ อินดัสทรี จำกัด
- หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ บริษัท ไทเซอิ พลาส (ประเทศไทย) จำกัด
- หัวหน้าแผนกประกันและควบคุมคุณภาพ บริษัท เอสเจ มิโครน จำกัด
- วิศวกรฝ่ายประกันคุณภาพ บริษัท อินเนอร์ยี ออโตโมทีฟ ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
- วิศวกรฝ่ายควบคุมคุณภาพและระบบการควบคุมสารปนเปื้อนในอุตสาหกรรมยานยนต์ (SOC, ELV, RoHS, REACH –SVHC, IMDS, PFOS, PFOA, DMF, Etc.) บริษัท ไทยซัมมิท มีทซูบะ อิเล็กทริก แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด
- วิศวกรโรงงานฝ่ายควบคุมคุณภาพ บริษัท เอ็น ซี ไอ จำกัด
- วิศวกรเครื่องกล บริษัท บิลเลียน เอ็นจิเนียริง จำกัด
- วิศวกรที่ปรึกษาด้านการอนุรักษ์พลังงานหม้อไอน้ำ บริษัท มาสเตอร์ คอม เอ็นจิเนียริง จำกัด

ประสบการณ์ฝึกอบรมต่างประเทศ

- ศึกษาดูงาน/ฝึกอบรมหลักการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ขั้นสูงและเทคนิคการวิเคราะห์ปัญหาและเทคนิคการวิเคราะห์ปัญหา สาเหตุผลิตภัณฑ์ขั้นสูง ที่บริษัท มาสด้า คอร์ปอเรชั่น ณ ประเทศญี่ปุ่น เป็นเวลา 4 เดือน
- ศึกษาดูงาน/ฝึกอบรมหลักการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ขั้นสูงที่บริษัท ยังชิน เมทัล จำกัด ณ ประเทศเกาหลีใต้ เป็นเวลา 45 วัน
- ฝึกอบรม หัวข้อระบบวัสดุสากลขั้นพื้นฐานและขั้นสูง Basic & Advance International Material Data System(IMDS), REACH / RoHS, Conflict Mineral, Carbon Footprint for Organization : CFO, Carbon Footprint for Product : CFP, Life Cycle Assessment : LCA, ISO 50001 อนุรักษ์พลังงาน ENSYS, EnMS ณ ประเทศอินเดีย

ประสบการณ์ด้านวิทยากรที่ปรึกษา

- เป็นวิทยากรที่ปรึกษาในด้านกฎระเบียบต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์ อาทิ ระบบรายงานวัสดุสากลขั้นพื้นฐานและขั้นสูง Basic & Advance International Material Data System (IMDS), การพัฒนาพนักงานฝ่ายควบคุมคุณภาพและฝ่ายผลิต, การวิเคราะห์ปัญหาทางาน, ภาวะผู้นำ, การสร้างพนักงานคุณภาพในองค์กร, การควบคุมคุณภาพ, และการอนุรักษ์พลังงาน, ระบบการควบคุมสารปนเปื้อนในอุตสาหกรรมยานยนต์ อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ อุตสาหกรรมไฟฟ้า และอุตสาหกรรมอื่นๆ ให้กับโรงงานและบริษัทฯ เป็นจำนวนมาก

ลักษณะการอบรม :

1. การบรรยายสื่อสาร 2 ทาง โดยทฤษฎี 30 % ปฏิบัติ 70 %
2. ทำ Workshop กิจกรรมกลุ่ม + นำเสนอผลการวิเคราะห์และอภิปราย

Note : สอนจากประสบการณ์ในการทำงานจริง และการฝึกอบรมจากต่างประเทศ

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

- Ø ผู้ปฏิบัติงานในอุตสาหกรรมยานยนต์, อุตสาหกรรมไฟฟ้า-อิเล็กทรอนิกส์, อุตสาหกรรมอื่นๆ
- Ø วิศวกรทุกส่วนงาน
- Ø หัวหน้างาน QC/QA, R&D, New Model

Professional Training Solution

- Ø ช่างเทคนิค
- Ø บุคลากรที่เกี่ยวข้อง หัวหน้างาน

**Fee Seminar/ อัตราค่าลงทะเบียน ต่อ 1 คน
(รวมค่าวิทยากร เอกสารบรรยาย)**

ค่าอบรม (Seminar Fee)	ราคาก่อน VAT	VAT 7%	ภาษีหัก ณ ที่จ่าย 3%	ราคาสุทธิ
ค่าสัมมนา / 1 ท่าน	3,500	245	(105)	3,640
Pro 1 สัปดาห์ 3 ท่าน/รุ่น	9,900	693	(297)	10,296
Pro 2 สัปดาห์ 5 ท่าน/รุ่น	16,000	1,120	(480)	16,640

ทุกหลักสูตร “มอบวุฒิบัตร ใบรับรองจากสถาบันโปรเฟสชันแนล เทรนนิ่ง โซลูชั่น

การชำระค่าธรรมเนียม

1. ชำระโดยส่งจ่ายเช็ค/แคชเชียร์เช็ค ชิดคร่อม ส่งจ่ายในนาม
 หจก.โปรเฟสชันแนล เทรนนิ่ง โซลูชั่น (Professional Training Solution Ltd.,Partnership)
 เลขที่ 89/161 ซอยพระยาสุเรนทร์ 21 แยก 3 แขวงบางชั้น เขตคลองสามวา กรุงเทพฯ 10510
 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0103553030100
2. โอนเงินเข้าบัญชี
 ธนาคารกสิกรไทย จำกัด (มหาชน) สาขาเดอะมอลล์บางกะปิ บัญชีออมทรัพย์ เลขที่ 732-245823-8
 ธนาคารกรุงเทพ จำกัด (มหาชน) สาขาโลตัสรามอินทรา 109 บัญชีออมทรัพย์ เลขที่ 029-711049-6
 ส่ง Pay-in มาที่ Fax.02-9030080 ext. 9330
ผู้เข้าอบรมรับผิดชอบค่าธรรมเนียมการโอนเงินข้ามจังหวัด

รายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ: คุณอรัญญา 080-2545660

Professional Training Solution

Tel 02-1753330, 086-6183752

Fax. 02-9030080 ext.9330

www.ptstraining.in.th

Email info.ptstraining@gmail.com, ptstraining3@gmail.com

แบบฟอร์มการลงทะเบียน

การลดต้นทุนคุณภาพด้วยการปรับแผนซีกตัวอย่างผลิตภัณฑ์ AQL (MIL-STD-105E)

Quality cost reduction by Adjusting sampling plans

ส่งมาที่ email : info.ptstraining@gmail.com หรือ Fax 02-9030080 ext.9330

บริษัท _____

ที่อยู่อกใบกำกับภาษี _____

รหัสไปรษณีย์ _____ TAX ID _____

ชื่อผู้ประสานงาน (HR) _____ โทรศัพท์ _____ ต่อ _____

Fax: _____ E-mail: _____

วันสัมมนา _____

1. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____

ตำแหน่ง: _____ มือถือ: _____

E-mail: _____

2. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____

ตำแหน่ง: _____ มือถือ: _____

E-mail: _____

3. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____

ตำแหน่ง: _____ มือถือ: _____

4. ชื่อ-นามสกุล (ภาษาไทย) _____

ตำแหน่ง: _____ มือถือ: _____

E-mail: _____

กรุณิหักภาษี ณ ที่จ่าย ส่งเอกสารมาที่ หจก.โปรเฟสชั่นแนล เทรนนิ่ง โซลูชั่น

เลขที่ 89/161 หมู่บ้านพฤกษาวิลล์ 23 ซ.พระยาสุเรนทร์ 21 แยก 3

แขวงบางชัน เขตคลองสามวา กรุงเทพฯ 10510

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0103553030100